

مشور	کارخانه	سازمان			
	مکرث فولادویایی ایرانیان	مکرث ساختگی، تحقیق و فناوری صنایع بتنیان (۱۶)			
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه از			
PROJECT J390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	۳۱	

دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه

علی موسانی	پیام بهروزی	شیرین مهرزاد	۱۳۹۱/۰۶/۱۱	M2	
علی موسانی	پیام بهروزی	شیرین مهرزاد	۱۳۹۱/۰۷/۲۲	M1	
علیرضا شبابی	شیرین مهرزاد	شیرین مهرزاد	۱۳۹۰/۱۰/۱۷	M0	
توضیحات	تأثید کننده	بررسی کننده	تهییه کننده	تاریخ	نسخه

پیاپا	کارفرا	شور
	شرکت فولاد و تیای ایرانیان	شرکت ساختن کریش و نمای ساختمانی پیمانیان (۶)
صفحه ۲ از ۳۱	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	عنوان مدرک:
۱ - مقدمه ۲ - هدف ۳ - تعاریف و جزئیات کار ۴ - وظایف ۵ - عبارت‌ها ۶ - فلسفه کنترل پروژه ۷ - اقلام قابل تحويل ۸ - ساختار شکست کار WBS ۹ - وزن‌دهی فعالیت‌ها، سیستم اندازه‌گیری پیشرفته ۱۰ - گزارش‌دهی پروژه ۱۱ - تنظیمات برنامه زمانبندی	شعاره مدرک:	PROJECT SEQ. Rev. I390 M-PC-999-PCP-AA-02 M2

فهرست مطالب

- ۱ - مقدمه
- ۲ - هدف
- ۳ - تعاریف و جزئیات کار
- ۴ - وظایف
- ۵ - عبارت‌ها
- ۶ - فلسفه کنترل پروژه
- ۷ - اقلام قابل تحويل
- ۸ - ساختار شکست کار WBS
- ۹ - وزن‌دهی فعالیت‌ها، سیستم اندازه‌گیری پیشرفته
- ۱۰ - گزارش‌دهی پروژه
- ۱۱ - تنظیمات برنامه زمانبندی
- ۱۴
- ۱۹
- ۲۲

پیمانکار	کارفرما	مشاور
	شرکت فولاد بوتیای ایرانیان	پیمانکار ساختنی گسترش و نوسازی صنایع پیمانکار (۱)
عنوان مدرک:	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۳ از ۳۱
شماره مدرک: PROJECT SEQ. Rev.		
I390 M-PC-999-PCP-AA-02 M2		

۱. مقدمه

هدف اصلی کنترل پروژه تهیه برنامه زمانبندی معتبر، ارزیابی پیشرفت پروژه، نظارت و کنترل کل پروژه به صورت مؤثر می‌باشد.

۲. هدف

هدف این دستورالعمل توصیف مختصر اما مفید فلسفه، روش‌ها و ابزار برنامه‌ریزی و زمانبندی، کنترل پیشرفت و گزارش‌دهی فازهای پروژه در محدوده قرارداد می‌باشد. به عنوان مثال مهندسی پایه، مهندسی تفصیلی، تدارکات، ساخت و راه اندازی و شروع و تست اجرایی که تحت قرارداد EPC اجرا می‌شوند.

۳. تعاریف و جزئیات کار

۱-۱ تعریف

کارفرما: شرکت فولاد بوتیای ایرانیان (BISCO)

مشاور: شرکت مهندسی برسو (BARSOO)

پیمانکار: شرکت ساختمانی گسترش و نوسازی صنایع ایرانیان (MANA)

۲-۳ جزئیات پروژه

- نام کامل: احداث کارخانه فولاد بوتیای ایرانیان Butia Iranian Steel Co.
- مکان: کرمان - ایران
- شماره پروژه: I390

مشور	کارفرما	پیمانگار
 شرکت مدنی برو	 شرکت فولادو بنای ایرانیان	 شرکت ساختگان تحقیق و نوآوری صنایع پیمانگار (۶۶)
شماره مدرک: PROJECT I390 SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02 Rev. M2	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۴ از ۳۱

۴. وظایف

پیمانگار برنامه زمانبندی اصلی را با توجه به نیازهای کارفرما و مشاور به عنوان شبکه‌ای یکپارچه جهت تضمین مدت زمان منطقی و پیوستگی شروع پروژه تا تکمیل پروژه شامل قرارداد EPC، اجرا و دوره ضمانت توسعه می‌دهد. برنامه زمانبندی کلی از یک برنامه شبکه‌ای استخراج می‌شود که این برنامه پایه برنامه تفصیلی نهایی، کنترل سیستم اندازه‌گیری پیشرفت مهندسی، تدارکات، ساخت و تمام سیستم‌های گزارش‌دهی مورد نیاز قرارداد می‌باشد.

۵. عبارت‌ها

- AFD : Approved for Design
- AFC : Approved for Construction
- TBA : Technical Bid Analysis
- CBA : Commercial Bid Analysis
- LOI : Letter of Intent
- PO : Purchase Order
- WBS : Work Breakdown Structure
- IFI : Issue For Information
- IFA : Issue For Approval
- IFC : Issue For Construction
- IFR : Issue For Review

۶. فلسفه کنترل پروژه

برنامه‌های زمانبندی می‌بایستی در نسخه ۶ پریماورا (P6) مطابق نیازهای کارفرما آماده‌سازی و بهروزرسانی گردد. گزارشات پیشرفت کار و سایر گزارشات وضعیت پروژه (در فرمت مورد توافق بین کارفرما و مدیریت طرح) در نرم افزار مایکروسافت آفیس (Excel, Word) می‌بایست تهیه گردد.

جهت کنترل مناسب و اجرای موفقیت‌آمیز پروژه، هر فرد و یا نماینده می‌بایست با سیستم ذکر شده در این دستورالعمل هماهنگ باشد.

مشور	کارفرما	پیمانه	
	 میرکت فولاد بتنی ایرانیان	 میرکت سامانه کنترل و نویزدی صنعت ایرانیان (۶۱)	
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۵ از ۳۱	
PROJECT I390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه

۷. اقلام قابل تحويل

۱-۷ - برنامه زمانبندی پروژه

- رویدادهای برنامه (Milestones)
- برنامه زمانبندی کلی
- برنامه تفصیلی اولیه
- برنامه تفصیلی نهایی
- برنامه راهاندازی / شروع و تست اجرا
- برنامه ساخت تجهیزات
- Document Registry
- برنامه‌های موردی کارگاهی (بر حسب نیاز)

۲-۷ - گزارشات پیشرفت

- گزارشات مدیریتی
- گزارشات پیشرفت سالیانه
- گزارشات پیشرفت ماهیانه (حاوی برنامه به روز شده و برنامه فعالیتهای ماه آینده)
- گزارشات هفتگی
- گزارشات روزانه

مشور	کارخانه	پیمانگار
		
شعار	عنوان مدرک:	صفحه ۶ از ۳۱
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
شماره مدرک:	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

S-curve - ۳-۷ پروژه (بدست آمده از برنامه زمان بندی)

- نمودار پیشرفت مهندسی پایه (توسط پیمانکار)
- نمودار پیشرفت مهندسی تفصیلی (توسط پیمانکار)
- نمودار پیشرفت تدارکات (توسط پیمانکار)
- نمودار پیشرفت ساخت (توسط پیمانکار)
- نمودار پیشرفت راه اندازی و شروع (توسط پیمانکار)
- نمودار پیشرفت کلی
- نمودار S موارد زیر را در بر می گیرد:
- پیشرفت برنامه ای
- پیشرفت واقعی

نمودار S کلی بدست آمده برای برنامه زمان بندی به صورت پیشرفت درصدی براساس وزن دهنی درصدی برنامه ایجاد می شود.

این منحنی پیشرفت درصدی بدست آمده به عنوان راهنمایی جهت ارزیابی عملکرد پروژه در مقابل برنامه بکار گرفته می شود.

پیشرفت واقعی برنامه برای کارخانه از طریق وزن های ارائه شده در این دستورالعمل، جهت مقایسه عملکرد پروژه در مقابل برنامه زمانی S-curve محاسبه می شود. بدیهی است عقب افتادن برنامه واقعی از برنامه پیش بینی شده تاخیر محسوب شده و دلایل و راهکارهای جبران تاخیر به وجود آمده ارائه می گردد.

شماره	کارخانه	پیمانه	
	شرکت مدنی بی‌اس‌کو 	شرکت فولادوپارسی ایرانیان 	
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۷ از ۲۱	
PROJECT I390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه

۸. ساختار شکست کار WBS

در برنامه ریزی پروژه، مدیر پروژه می‌بایست کارها را با شرایط زیر ایجاد نماید:

- کنترل پذیر؛ مسئولیت‌ها مشخص باشد.
- مستقل؛ با کمترین برخورد با سایر اجزای وابسته
- یکپارچه؛ کل سیستم در برنامه ریزی لحاظ شده باشد.
- قابل اندازه گیری با روش‌های پیشرفته کار باشد.

در برنامه ریزی یک پروژه پس از تعریف نیازمندی‌های پروژه اولین گام تشریح و تعیین ساختار شکست کار (WBS) می‌باشد. با شکست پروژه به اجزا و فعالیت‌های جدا، ساختار شکست کار را ایجاد می‌نماییم.

WBS باید خلاصه‌ای از پروژه را به صورت سلسله مراتبی نمایش دهد، به گونه‌ای که در بالاترین سطح قرار گرفته و در سطوح پایین تر قسمت‌های مختلف کار قرار گیرند و این امر با توجه به مسیری که پروژه قرار است طی نماید ایجاد گردیده و همچنین نمایانگر کلیه داده‌ها و هزینه‌های پروژه بوده و قابلیت گذارش این موارد را نیز در طول مدت پروژه داشته باشد.

هنگامی که فعالیت‌های اصلی (Main Tasks) مشخص شدند، می‌توان آنها را به یکسری زیر فعالیت‌ها تقسیم‌بندی کرده و در مرحله بعد این زیر فعالیت‌ها را با سیستم کدگذاری هزینه پروژه، کدگذاری کرد. این اقدامات به ما این امکان را می‌دهد که روابط بین فعالیت‌ها را (از حوزه عملیاتی کل تا تک فعالیت‌ها) شناسایی نماییم. به این دلیل WBS یک نقطه شروع منطقی برای شبکه‌های برنامه‌ریزی آنی خواهد بود.

همچنین اینکه در WBS می‌توانیم هزینه‌ای به هر فعالیت تخصیص داده و در صورت نیاز فاکتور ریسک را در آن دخیل کنیم.

به کمک این موارد علاوه بر برآورد هزینه کلی پروژه، بررسی ریسک‌ها را نیز به مراتب آسان‌تر انجام می‌دهیم. به عبارت دیگر WBS بدلیل مشخص کردن چارچوب‌های زیر یک عنصر مهم برنامه‌ریزی پروژه محسوب می‌گردد.

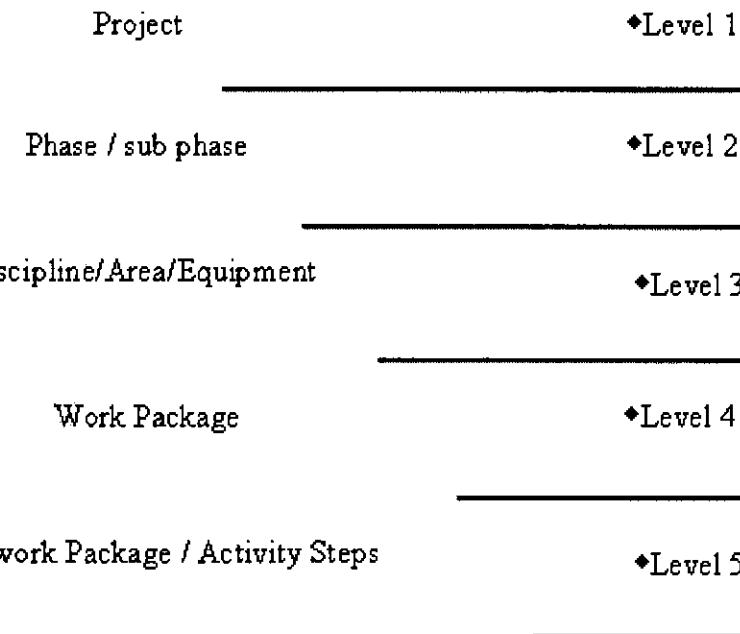
مادر	کارخوا	پیانه
		
شماره مدرک: PROJECT SEQ. Rev. I390 M-PC-999-PCP-AA-02 M2	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۸ از ۳۱

- توصیف کل پروژه به صورت جمع‌بندی عناصر جزئی
- اجرای صحیح برنامه‌ریزی
- تعیین هزینه و بودجه
- پیگیری زمان، هزینه و کیفیت
- برنامه ریزی منابع در راستای اهداف سازمان
- سهولت در تهیه دستورالعمل‌های برنامه زمان‌بندی و گزارش وضعیت پروژه
- تخصیص وظایف

همانگونه که مشاهده شد هدف از موارد بالا این است که بتوانیم با تخصیص منابع (انسان - مواد و هزینه) و محدودیت زمانی هر فعالیت پروژه را کنترل نمائیم. بدیهی است که همواره کنترل ریز فعالیت‌ها آسان‌تر از کنترل کل پروژه می‌باشد. با توضیح مطالب گفته شده به سایر اعضاء تیم پروژه می‌توانیم WBS را به ابزاری سودمند و بسیار مناسب جهت انتشار اطلاعات و گزارشات تبدیل نمائیم. بدین گونه که WBS، با استفاده از تأثیر فعالیت‌های اصلی بر نقاط کلیدی پروژه (Milestone) به ابزار مهمی جهت گزارش‌دهی به مدیران ارشد بدل می‌شود. همین امر است که اهمیت به روز رسانی فعالیت‌ها را مشخص می‌گرداند و همچنین با استفاده از WBS می‌توان مشخص نمود که چه کسی مسئول چه کاریست، هر فعالیت چه مقدار هزینه نیاز دارد و چگونه هر فعالیت با فعالیت‌های دیگر در ارتباط است. همچنین می‌توان با ترکیب WBS و OBS ماتریس وظایف (Responsibility Matrix) را ایجاد نمود.

WBS به عنوان یک رکن اصلی برنامه‌ریزی، زمان‌بندی، کنترل، نظارت و گزارش پیشرفت مورد نیاز است و می‌بایست در همه مدارک کنترل پروژه به کار گرفته شود. در نمودار ذیل سطوح ۶ گانه WBS آورده شده است.

مشتری	کارخانه	پیمانه
شکرت مدنی برو	شکرت فولاد و تیای ایرانیان	شکرت ساختمانی کرش و نویزی مدنی ایرانیان ۱۶
شماره مدرک: PROJECT SEQ. Rev. I390 M-PC-999-PCP-AA-02 M2	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۹ از ۳۱



۱ - اولین سطح پروژه (Project)

در این سطح، پروژه را براساس نوع تکنولوژی، صنعت و ساختار کسب و کار شرکت هلдинگ خاورمیانه دسته‌بندی شده است.

پروژه‌های زیر به عنوان سطح ۲ تعریف شده است:

- پروژه احداث کارخانه فولاد سازی زرند
- پروژه احداث کارخانه احیاء مستقیم فولاد بردسیر
- پروژه احداث کارخانه فولادسازی بردسیر
- پروژه تأمین برق کارخانه‌های فولاد بردسیر
- ...

شماره	کارخانه	پیمانه	
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۱۰ از ۳۱	
PROJECT I390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه

۲ - دومین سطح: فاز / زیر فاز (Phase/ Sub Phase)

سطح ۲ تقسیم بندی براساس فاز و زیر فازهای مختلف می‌باشد. ساختار شکست هر یک از فازها در ذیل آمده است.

1.1. Project Management:

- 1.1.1. Key Data & Milestones
- 1.1.2. General (Management Documents)

1.2. Engineering

- 1.2.1. Basic Design
- 1.2.2. Detail Design (DWGs & Manuals)

1.3. Procurement

- 1.3.1. Local
- 1.3.2. Foreign

1.4. Construction

- 1.4.1. Site preparation and Mobilization
- 1.4.2. Civil works
- 1.4.3. Erection
- 1.4.4. As built

1.5. Commissioning & Training

- 1.5.1. Commissioning & Performance Test
- 1.5.2. End users Acquire & Training

مشور	کارفرما	پیمانه
	میرکت فولاد و بتنی ایرانیان 	میرکت مانگنیک تریش و فنازی صنایع ایرانیان 
شماره مدرک: PROJECT I390	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۱۱ از ۳۱
SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	

۳ - سومین سطح: Discipline/Area

سطح ۳ تقسیم‌بندی براساس Discipline های مختلف می‌باشد که ساختار شکست هر یک از Discipline ها در زیر آمده است.

1.2.1. Basic Design

- General
- Mechanical & Process
- Hydraulic & Lubrication
- Electrical & Automation
- Civil & steel structure
- Standard Manuals

1.2.2 Detail. Design

- General
- Mechanical & Process
- Hydraulic & Lubrication
- Electrical & Automation
- Civil & steel structure
- Standard Manuals

1.3.1. Local Procurement

- Mechanical
- Piping, Pipeline & Ducting
- HVAC & Utility
- Electrical
- Instrument & Telecommunication
- Bulk Material
- Spare parts and Consumables

1.3.2. Foreign Procurement

- Mechanical
- Piping, Pipeline & Ducting
- HVAC & Utility
- Electrical
- Instrument & Telecommunication
- Bulk Material
- Spare parts and Consumables

مشتر	کارخان	پیمانه
	 شرکت گلرbotویی ایرانیان	 شرکت ساخنگان کرش و نوآری صنایع ایرانیان (۶)
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۱۲ از ۳۱
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

1.4.1. Execution of Civil Works

- Building
- Foundations
- Roads
- Paving
- Sewerage & drainage system
- Rail way system

1.4.2. Execution of Erection Works

- Equipment installation
- Platform & Ladders
- HVAC systems
- Piping aboveground
- Piping underground
- Electrical work
- Instrumentation Work
- Automation and Control systems
- Communication systems
- Safety and fire fighting system

مشور	کارفرما	پیمانه		
		 شرکت ساختگران کرتش و فنازدی صنعت ایرانیان (۶۱)		
شماره مدرک:		عنوان مدرک:		
PROJECT 1390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۱۳ از ۲۱

۴- چهارمین سطح: WORK PACKAGE

بازههای کاری هر سطح را با شرایط زیر مشخص می‌نماید.

- با سایر Work Package ها تفاوت دارد.
- می‌تواند به همه اعضا و گروهها مرتبط باشد.
- در هر Work Package می‌بایست تاریخ شروع و پایان مشخص گردد و از Milestone های موقتی استفاده گردد و همچنین روند پیشرفت فیزیکی نیز قابل مشاهده باشد.
- هر Work Package باید شامل کلیه واحدهایی از قبیل دلار، فرد، ساعت یا سایر واحدهای قابل اندازه‌گیری باشد.
- زمان‌های هر Work Package حتی‌الامکان می‌بایست کوتاه و محدود باشند.
- هر Work Package باید با سایر اجزا مهندسی تفصیلی و سایر روش‌های زمان‌بندی مطابقت داشته باشد.
(همزمان رخ دهند)

۵- پنجمین سطح: SUB WORK PACKAGE / ACTIVITY STEP

تمامی فعالیتهایی که در پروژه انجام می‌شوند به صورت تک تک و با جزئیات در این مرحله مشخص می‌گردد.

توجه: با در نظر گرفتن حجم پروژه و package های اصلی و فرعی، سطح ششم می‌تواند به فعالیت یا sub work package تقسیم شود. قابل ذکر است سطوح ۴، ۳ و ۵ بعنوان سطوح تفصیلی بوده است که با توجه به شرایط و شرح خدمات پیمانکار، می‌بایستی توسط پیمانکار تهیه و پس از بررسی مشاور و تائید کارفرما مدنظر قرار بگیرد.

شماره	کارخانه	پیمانه
	مکتبه فنی و تحقیقی ایرانیان 	مکتبه فنی و تحقیقی ایرانیان مادان دفتر مرکزی: تهران، خیابان ناصرخسرو، پلاک ۲۰ تلفن: ۰۲۶-۰۲۶۰۰۰۰۰۰۰۰
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۱۴ از ۳۱
1390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

۹. وزن دهی فعالیت‌ها، سیستم اندازه‌گیری پیشرفت

۹-۱- وزن دهی فعالیت‌ها/ مبنای اندازه‌گیری پیشرفت

جهت مشخص کردن و ارزیابی پیشرفت کار پروژه، اقلام قابل اندازه‌گیری فیزیکی با توجه به پایین ترین سطح کاری در ساختار شکست کار تعیین می‌شود. به عنوان مثال حجم کار و فاکتورهای وزن دهی منتج از آن به پایین ترین سطح کاری برنامه ریزی می‌شود. سیستم اندازه‌گیری پیشرفت براساس ارزش افروده (EV) و اندازه‌گیری پیشرفت فیزیکی مشخص می‌شود. محدوده کلی کار برای این پروژه با توجه به وضعیت پروژه و پس از ارائه توسط پیمانکار و بررسی توسط مشاور و تائید کارفرما مطابق جدول زیر بکارگرفته خواهد شد. اوزان جدول ذیل با مبنای قراردادن ارزش مالی هر بخش تکمیل خواهد شد.

Description	Phase W%
Management	
Engineering	
Basic Design	
Detailed Design	
Procurement	
Local	
Foreign	
Construction	
Site preparation and Mobilization	
Civil Works	
Erection	
Pre commissioning	
As-Built	
Commissioning & Training	
Commissioning & Performance Test	
Training	
Total	

برای سطوح پائین‌تر هریک از زیرفازهای تعریف شده براساس نفرساعت و یا هزینه‌های تعریف شده هریک از اقلام قابل تحويل مشخص می‌گردد.

شماره	کارخانه	پیمانه
		
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۱۵ از ۲۱
PROJECT 1390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

۲-۹- روش اندازه‌گیری پیشرفت

پیشرفت کل پروژه (شامل محدوده کلی کار پیمانکار EPC) از پایین ترین سطح پروژه محاسبه می‌شود. پروژه می‌بایست براساس سلسله مراتب WBS به فعالیت‌های تشکیل‌دهنده تقسیم شود. وزن‌ها (به درصد) به هر یک از فعالیت‌ها در فازهای مختلف پروژه تخصیص داده می‌شود. مهندسی پایه، مهندسی تفصیلی، خدمات تدارکات، تأمین مواد/ تدارکات، ساخت، پیش راه‌اندازی، راه‌اندازی و شروع). پیشرفت واقعی برای هر فعالیت (برحسب وزن) پس از ضرب وزن برنامه‌ریزی شده برای هر فعالیت در درصد پیشرفت بدست می‌آید. جمع کل پیشرفت واقعی اندازه‌گیری شده تقسیم بر وزن کل برنامه‌ریزی شده، پیشرفت کل پروژه را (به درصد) می‌دهد.

روش اندازه‌گیری پیشرفت بدست آمده در فازهای مهندسی (شامل پایه، تفصیلی) و تدارکات به صورت زیر مشخص می‌شود.

شایان ذکر است روش اندازه‌گیری پیشرفت، صرفاً جهت پیشرفت فیزیکی ارائه شده است و ملاک پرداخت صورت وضعیت نمی‌باشد. در بخش مهندسی مرحله First issue و پس از آن ملاک تهیه صورت وضعیت خواهد بود.

Basic Engineering Documents

Issue of Basic Document	: 10%
Document Drafted / Compiled	: 50%
First Issue	: 70%
Approve by Client/ Consultant	: 95%
Approved for Design & Distribute	: 100%

Detail Engineering Documents

Document Drafted / Compiled	: 50%
First Issue	: 70%
Approve by Client/ Consultant	: 80%
Approved for Design & Distribute	: 100%

مشور	کارفرما	پیمانه
	 میراث فولادویای ایرانیان	 میراث مهندسی هندوزی مهندسی (اسسیجی)
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۳۱ از ۳۱
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه		

خدمات تدارکات ، تدارکات و تأمین موجودی

خدمات تدارکات، تدارکات و تأمین موجودی به دسته‌های مختلفی تقسیم‌بندی می‌شود و برای هر یک از طبقه‌ها شکست زیر مورد توجه قرار می‌گیرد.

محاسبه درصد پیشرفت تمامی موارد ذیل بر اساس پیشرفت کار با ارائه مدارک متناسب (گزارش تامین مواد، گزارش پیشرفت پیمانکاران ، مدارک حمل و ترجیح و....) انجام خواهد پذیرفت.

روش اندازه‌گیری زیر جهت محاسبه پیشرفت فیزیکی می‌باشد و نحوه محاسبه پیشرفت مالی جهت تهیه صورت وضعیت متعاقباً اعلام خواهد شد.

تبصره: درصدهای یاد شده پیشنهادی بوده و پس از اخذ نظر کارفرما/ مشاور محترم نهایی خواهند شد.

1. FOREIGN SUPPLY

1.1. VENDOR SELECTION & CONTRACT AGREEMENT	15%
1.1.1.ISSUE OF INQUIRIES FOR VENDORS	2%
1.1.2.REVIEWING VENDOR PROPOSALS AND VENDOR SELECTION	3%
1.1.3.CONFIRMATION OF VENDORS TECHNICAL DOCUMENTS BY CONSULTANT	3%
1.1.4.CONTRACT AGREEMENT	4%
1.1.5.LC OPENING FOR VENDORS/DOWN PAYMENT	3%
1.2. PROCUREMENT	75%
1.2.1.ISSUE OF DETAILED TIME SCHEDULE BY VENDORS INCLUDING INSPECTION DATES	3%
1.2.2.PURCHASING/MANUFACTURING	62%
* 1.2.3.FINAL EQUIPMENT & PACKING INSPECTION(IRE+IRP)	10%
1.3. TRANSPORTATION	7%
1.3.1.LOADING AND ISSUE OF SHIPMENT DOCUMENTS	3%
1.3.2.EXTERNAL TRANSPORTATION	4%
1.4. CUSTOM CLEARANCE, INTERNAL TRANSPORTATION AND SITE DELIVERY	3%
1.4.1.CUSTOM CLEARANCE	2%
1.4.2.INTERNAL TRANSPORTATION AND SITE DELIVERY	1%

* IRP: Inspection Report of Packing
IRE: Inspection Report of Equipment

مشور	کارفرما	پیمانه
	مکتبه فنی و تحقیقاتی بی‌اس‌کو 	مکتبه فنی و تحقیقاتی بی‌اس‌کو 
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	
PROJECT 1390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2

2. LOCAL SUPPLY

2.1. VENDOR SELECTION & CONTRACT AGREEMENT	12%
2.1.1.ISSUE OF INQUIRIES FOR VENDORS	2%
2.1.2.REVIEWING VENDOR PROPOSALS AND VENDOR SELECTION	3%
2.1.3.CONTRACT AGREEMENT	7%
2.2. PROCUREMENT	78%
2.2.1.ISSUE OF DETAILED TIME SCHEDULE BY VENDORS INCLUDING INSPECTION DATES	2%
2.2.2.PURCHASING/MANUFACTURING	66%
2.2.3.FINAL EQUIPMENT INSPECTION (IRE)	10%
2.3. PACKAGING ,TRANSPORTATION AND SITE DELIVERY	10%
2.3.1.PACKAGING INSPECTION(IRP)	4%
2.3.2.TRANSPORTATION & SITE DELIVERY	6%

ساخت، پیش راه اندازی

محاسبه وزن‌های معمول در این زمینه در همین دستورالعمل آمده است.
 هر فعالیت گروه ساخت بر اساس مراحل کاری و ارزش وزنی معمول هر یک از زیر فعالیت‌ها به چندین زیر فعالیت تقسیم می‌شود (بطور نمونه جدول شماره ۱) که پس از ابلاغ قرارداد پیمانکار می‌بایستی نسبت به ارائه نحوه اندازه‌گیری پیشرفت فعالیت‌های اجرایی اقدام و پس از بررسی مشاور و تائید کارفرما اجرا خواهد شد.

مشور	کارفرما	پذیرفته
		
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۱۸ از ۲۱	

جدول ۱- مراحل کار و فاکتورهای وزنی جهت ساخت

Sub Phase	Discipline	Groups	Activity/Document	Level 6				
				Work Step				
				Ws1	Ws2	Ws3	Ws4	Ws5
Construction	Piping	A/G Piping	List of Activities as per size and type	10%	50%	20%	15%	5%
	Piping	Painting For Pipe	List of Activities	30%	30%	20%	20%	- - -
	Mechanical	Painting For Equipment	List of Activities	Surface preparation	Primer Coat	First finish Coat	Final finish Coat	- - -
	Mechanical	Installation of Compressors	List of Activities	20%	50%	30%	- - -	- - -
	Mechanical	Installation of Pumps	List of Activities	40%	30%	15%	10%	5%
				Erection	Auxiliary Equipment and piping	First Alignment	Final Alignment	Grouting
				Erection	Auxiliary Equipment and piping	First Alignment	Final Alignment	Grouting

راه اندازی، شروع و تست اجرایی

فعالیت‌های راهاندازی برای هر واحد یا سیستم باید زمانی شروع شود که تکمیل مکانیکی آن تضمین شده باشد. روش انجام، شروع و پایان توالی‌های کلیه فعالیت‌های اصلی راهاندازی بدون بار تا رسیدن به مرحله تضمین کیفیت شامل تست‌های بدون بار، کالیبراسیون و کنترل، تست‌های با بار می‌بایستی توسط پیمانکار تهیه و جهت بررسی مشاور و تائید کارفرما ارائه شود.

مشتری	کارفرما	پیمانه
	مکرت مدنی برسو 	مکرت فولاد و پتیای ایرانیان 
شماره مدرک: PROJECT 1390 SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02 Rev. M2	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۱۹ از ۳۱

۱۰. گزارش‌دهی پروژه

گزارشات به سه صورت کلی زیر ارائه می‌شود:

- الف) گزارشات مدیریتی
- ب) گزارشات روزانه
- ج) گزارشات هفتگی
- د) گزارشات ماهانه
- ه) گزارشات درخواستی کارفرما و مشاور

۱۰-۱- گزارشات مدیریتی

در حداقل صفحه که در آن پیشرفت فیزیکی و برنامه‌ای از ابتدا تاکنون، طی دوره و پیش‌بینی دوره آینده به تفکیک برای بخش‌های مهندسی، تدارکات، اجرا، نصب و راهاندازی و آموزش و کل پروژه به همراه جدول و S-curve مربوط آورده شده باشد. جدول میزان تأخیرات و دلایل آن نیز ذکر می‌گردد.

مشور	کارفرا	پیمانه
		
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۲۰ از ۳۱

۱۰- گزارشات ماهیانه

شامل بخش‌های زیر می‌باشد:

- ۱- فهرست مطالب (با درج صفحه در گزارش)
- ۲- خلاصه مشخصات پروژه
- ۳- آشنایی کلی با پروژه
- ۴- خلاصه وضعیت پروژه
- ۵- رویدادهای مهم با ذکر تاریخ از ابتدای پروژه به تفکیک مهندسی، تدارکات، اجرا و موارد عمومی و مدیریتی
- ۶- جدول احجام و مقادیر کلی پروژه
- ۷- جدول ماشین آلات مورد استفاده در پروژه
- ۸- تغییرات پروژه به تفکیک مهندسی، تدارکات، اجرا و موارد عمومی و مدیریتی
- ۹- جدول پیشرفت فیزیکی پروژه به تفکیک فازهای اجرایی پروژه
- ۱۰- جدول پیشرفت فیزیکی پروژه تفکیک زیر پروژه‌ها و یا واحدهای اصلی
- ۱۱- نمودار پیشرفت فیزیکی کل پروژه
- ۱۲- مشکلات و پیشنهادات
- ۱۳- نمودار مقایسه‌ای کل پروژه
- ۱۴- نمودار مقایسه‌ای پیشرفت مهندسی
- ۱۵- نمودار مقایسه‌ای پیشرفت تامین تجهیزات
- ۱۶- نمودار مقایسه‌ای پیشرفت ساخت
- ۱۷- گزارش تصویری
- ۱۸- ضمائم (شامل مکاتبات دریافتی و ارسالی و لیست مدارک و ...)

مادر	کارفرما	پیمانه
	 مکر فولاد و بتنی میراند	 مکر ساختمانی کترن و نسازی ملک ایران (۱۶)
شماره مدرک: PROJECT SEQ. Rev. I390 M-PC-999-PCP-AA-02 M2	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۲۱ از ۳۱

۱۰-۳- گزارشات هفتگی سایت

شامل بخش‌های زیر می‌باشد:

گزارش مدیریتی

- نمودار فیزیکی عملیات اجرایی
- جدول پیشرفت فیزیکی عملیات اجرایی (به تفکیک بخش‌های کاری و نواحی)
- آنالیز دلایل تأخیرات و راهکارهای اجرایی

بخش سیویل و ساختمان

- نمودار پیشرفت فیزیکی بخش سیویل و ساختمان
- جدول پیشرفت فیزیکی به تفکیک نواحی کاری
- جدول احجام و مقادیر (برنامه‌ای، انجام‌شده) به تفکیک نواحی

بخش نصب

- نمودار پیشرفت فیزیکی بخش نصب
- جدول پیشرفت فیزیکی به تفکیک نواحی و بخش‌های کاری
- جدول احجام و مقادیر (برنامه‌ای، انجام‌شده) به تفکیک نواحی و بخش‌های کاری

ضمائمه

- وضعیت نیروی انسانی پیمانکار، دستگاه نظارت و کارفرما
- وضعیت ماشین‌آلات و تجهیزات اجرایی پیمانکار
- وضعیت مواد و مصالح کارگاه
- وضعیت تجهیزات واردہ به کارگاه
- لیست مدارک و نقشه‌های دریافتی
- لیست نقشه‌های As Built تهیه شده

شدر	کارفرما	پیمانه
		
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۲۲ از ۳۱
PROJECT I390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

۱۱. تنظیمات برنامه زمانبندی

۱۱-۱- عمومی

این دستورالعمل در خصوص چگونگی سازماندهی برنامه، یکپارچگی به روزرسانی زیرپروژه‌ها و همچنین تحلیل و گزارش‌ها می‌باشد. برنامه زمانبندی می‌بایست با نرم افزار P6 با نسخه ۶.۲ به بالا تهیه و ارائه شود.

۱۱-۲- ساختار Activity ID

هر گونه تغییر در Activity ID می‌بایست با هماهنگی بخش کنترل پروژه کارفرما انجام پذیرد.

Activity ID به عنوان کلید اصلی ایجاد ارتباط منطقی بین زیر پروژه‌هاست که از ۴ بخش تشکیل شده است. این ۴ بخش در زیر آمده است.

کد ۱	کد ۲	کد ۳	کد ۴
Project No.	Project Phase./ Sub Phase	Discipline/Area	Serial No.

کد ۱ - کد چهار رقمی پروژه

جدول کد ۲ - Project Phase./ Sub Phase

Code Value	Code Description	Order
ML	Project Management, Milestones & General	0
GN	Project Management & General	100
CD	Conceptual Design	210
BD	Basic Design	220
DD	Detail Design	230
LP	Local Procurement	310
FP	Foreign Procurement	320
GC	General Construction	410
CC	Civil Works	420
EC	Erection Works	430
PC	Pre-Commissioning	440
ZC	As-Build	450
CM	Commission & Performance Test	510
TR	Training	520
OP	Management & Supervision Services for operation	610

مشور	کارفرما	پیمانه
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۳۱ از ۲۳
PROJECT I390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2
دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه		

: Discipline/Area - ۳

• General (Management Including)	GE
• Planning & Project Control	PC
• Process	PR
• Mechanical	ME
• Architectural	AR
• Civil & Steel Structure (not including Buildings)	CV
• Buildings	BL
• Piping	PI
• Pipeline & Ducting	PL
• HVAC & Utility	HV
• Electrical	EL
• Instrument & Control	IC
• Bulk Material	BM
• Spare parts and Consumables	SP
• Communication	CM
• Safety	SA
• Fire & Gas (fire fighting systems)	FG
• Steel Structure (not including Buildings)	ST

Activity Code - ۱۱ : عملکردی مشابه WBS دارد، ولی اگر هر گونه تفاوتی وجود داشته باشد می تواند سطوح را تغییر دهد در حالی که WBS ساختار تغییر ناپذیری دارد که هیچ گاه اجازه هیچ گونه تغییری در سطوح خود را نمی دهد. Activity Code می تواند حالت های زیادی داشته باشد که با آن بتوان به صورت کارا Layout مختلفی را ایجاد نمود و این امکان را می دهد که فعالیت هایی را با توجه به نیازهای ذی نفعان پروژه فیلتر کرد.

هر گونه تغییر در Activity Code می بایست با هماهنگی بخش کنترل پروژه کارفرما انجام پذیرد.

مشور	کارفرما	پیمانه
	 میراث فرهنگی و تاریخی ایران	 مادان گروپ شرکت ملکه‌داری مادان دوستداری سازمانی مادان
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۲۴ از ۳۱
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه		

ساختار Activity Code در اصل باید به گونه‌ای باشد که ۴ کد ارائه شده در زیر را جهت جلوگیری از دوباره کاری و سردرگمی در برنامه زمان‌بندی اصلی حفظ نماید.

Subcontract / Work Package / Project Area / Sub-Phase

جدول کد ۶ - (یک رقمی) - AC1 – Sub Phase

Code Value	Code Description	Order
K	Key Dates & Milestones	0
M	Project management	100
G	General	200
N	EPC Contractor Tendering	300
I	Initial Works & Conceptual Design	400
B	Basic Design	500
E	Endorsement	600
D	Detail Design	700
L	Local	800
F	Foreign	900
C	Civil Works	1000
R	Erection	1100
A	As built	1101
P	Pre commissioning	1200
S	Commissioning & Performance Test	1300
T	Acquire End-users & Training	1400

مشور	کارفرما	پمانه	
	 مکتب فولاد و بتنی ایرانیان	 مکتب ملکیت اینترنال مادان موزه اسلامی مادان	
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۲۵ از ۳۱	
PROJECT 1390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه

کد ۷ (سه رقمی): AC2 – Project Area :

براساس فضاهای فیزیکی که در اسناد، نقشه ها و سایر مدارک مهندسی مشخص گردیده تعیین می شود.
(بر اساس جدول شماره ۷ – تعریف شماره نواحی پروژه در رویه هماهنگی)

کد ۸ (پنج رقمی): AC3 – Work Package :

جهت طبقه بندی اقلام قابل تحويل در کل پروژه تعریف می گردد.
همراستا با مفهوم Deliverable، عدد پکیج های بخشی از تدارکات در ابتدا کد شده اند که به راحتی توسط تمام مهندسین درگیر در کشیده شوند. بقیه توسط ترکیب دیگر کدها تعریف می شوند.

کد ۹ (دو رقمی): AC4 – Sub Contract :

به منظور کنترل فعالیت های پیمانکاران جزء می باشد.

مشور	کارخانه	پیمان
	 شرکت فولادوپیاس پیمانیان	 شرکت ساختمانی کرتش و نمایندگی ملکیت پیمانیان (۴۶)
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۲۶ از ۳۱
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه		

برنامه زمانبندی Lay out - ۴ - ۱۱

1) Layout I (Phase / Discipline)

It has four levels consists of:

Level -1: Project Phase

Level -2: Discipline

Level -3: Work Package

Level -4: Activities/Sub work Package

2) Layout II (Phase / Area)

It has five levels consists of:

Level -1: Project Phase

Level -2: Area

Level -3: Discipline

Level -4: Work Package

Level -5: Activities/Sub work Package

3) Layout III (Area / Discipline)

It has four levels consists of:

Level -1: Area

Level -2: Discipline

Level -3: Work Package

Level -4: Activities/Sub work Package

4) Layout IV (Area / Phase)

It has five levels consists of:

Level -1: Area

Level -2: Project Phase

Level -3: Discipline

Level -4: Work Package

Level -5: Activities/Sub work Package

5) Layout VI (Phase /By)

It has five levels consists of:

Level -1: Phase

Level -2: By (Responsible)

Level -3: Work Package

Level -4: Area

Level -5: Activities/Sub work Package

مشور	کارفرا	پیمانه
	 میراث فرهنگی ایرانیان	 سازمان اسناد و کتابخانه ملی ایران (۶)
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۲۷ از ۳۱
1390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه		

۵- تنظیمات برنامه زمانبندی

1) Project Overview

Project title;

Company name;

- General

Decimal places; 2

Planning unit; Day

Project start; YYYY-MM-DD

- Target

The base line project should be placed in the local directory.

2) Calendar

- Calendar G; All parties– 7 Days

3) Layout

LT-1; PROJECT LEVEL (I) SCHEDULE

LT-2; PROJECT LEVEL (II) SCHEDULE

LT-3; PROJECT LEVEL (III) SCHEDULE

LT-4; PROJECT LEVEL (IV) SCHEDULE

LT-5; PROJECT LEVEL (I) MILESTONE

LT-6; PROJECT LEVEL (II) MILESTONE

LT-7; PROJECT 3 WEEKS SCHEDULE

LT-8; MAJOR EQUIPMENT DELIVERY SCHEDULE

LT-9; CRITICAL ACTIVITIES SCHEDULE

LT-10; FAM'S M & E SCHEDULE

LT-11; EPC CONTRACTOR'S SCHEDULE

در صورت نیاز به layout های دیگر کارشناس مربوطه می تواند آنها را ایجاد نماید.

4) Filter

FL-1; PROJECT LEVEL (I) SCHEDULE

FL-2; PROJECT LEVEL (II) SCHEDULE

FL-3; PROJECT LEVEL (III) SCHEDULE

FL-4; PROJECT LEVEL (IV) SCHEDULE

FL-5; PROJECT LEVEL (I) MILESTONE

FL-6; PROJECT LEVEL (II) MILESTONE

FL-7; PROJECT 3 WEEKS SCHEDULE

FL-8; MAJOR EQUIPMENT DELIVERY SCHEDULE

FL-9; CRITICAL ACTIVITIES SCHEDULE

FL-10; FAM'S M & E SCHEDULE

FL-11; EPC CONTRACTOR'S SCHEDULE

توجه شود که برای سهولت کار توضیحات layout و Filter های مشابه با هم یکی باشد و در صورت نیاز به فیلتر جدید نیز کارشناس مربوطه می تواند آن را ایجاد نماید.

مادر	کارخانه	پایانه
	 مکتب فولاد و بتنی ایرانیان	 مکتب ساختمانی کنفرنچ و فنی مهندسی ایرانیان (۱۱)
شماره مدرگ:	عنوان مدرگ:	صفحه ۲۸ از ۳۱
PROJECT I390	SEQ. M-PC-999-PCP-AA-02	Rev. M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

5) Organize

در قسمت های organize نرم افزار موارد زیر به کار برده می شود.

- 1) Priority 1; Font – Arial, 11 B, Background – Light Blue, Text – Dark Black
- 2) Priority 2; Font – Arial, 10 B, I, Background – Light Violet, Text – Dark Black
- 3) Priority 3; Font – Arial, 10 B, Background – Light Yellow, Text – Dark Black

Order is Ascend, Sort by is Early Start, Early Finish, Total Float.

در صورت نیاز به organize جدید نیز کارشناس مربوطه می تواند آن را ایجاد نماید.

6) Work Products and Documents

اسناد و فرآورده های کاری توانایی پیگیری مدارک و اقلام قابل تحويل مربوط به پروژه را فراهم می آورند. از این طریق می توان اقلام تحولی پروژه و مدارکی که به مشتری یا مصرف کننده نهایی می رسد را شناسایی کرد.

6-1) Document Categories

Document Categories	Order
General Documents	1
Bill of Material	2
Calculation	3
Map & Drawings	4
Enquiry	5
Catalogues	6
Photos & Pictures	7
Inspection &, Or Conformity Certification	8
Packing & Delivery	9
List of Documents, Equipments, etc	10
Invoice	11

6-2) Document Statuses

Status Code	Order
Approved For Design (AFD)	1
Approved For Construction (AFC)	2
Issued For Review (IFR)	3

مشور	کارفرا	پیمانه
	 مکتب فولاد و تیای ایرانیان	 مکتب ساختانی سabetan سازمانی توسعه و توسعه اسلامی
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۲۹ از ۳۱
PROJECT	SEQ.	Rev.
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

Issued For Construction (IFC)	4
Completed	5
In progress	6
Not Started	7
On Hold	8
Rejected	9
Under Review	10

7) Risk

مدیریت ریسک یکپارچه جهت شناسایی، دسته بندی و الیت بندی پتانسیل ریسکهای مربوط به عناصر ساختار شکست کار و منابع و همچنین اجرای آنالیز تأثیر 'What if' برای ریسک هر پروژه می باشد.

Risk Type	Order
Financial	10000
Labor Unions	10001
Government / Regulatory Compliance 122 New Requirements / Scope Change 123 Project Facilities	10002
Requirement Changes 105 Schedule	10003
Staffing	10004
Supplier	10005
Support & Funding	10006
System Performance 117 Technology Integration	15005
Weather / Environmental Hazards	20005

8) Threshold & Issues

به عنوان یکی از تکنیک های مدیریت پروژه، با انتخاب یک پارامتر مانند تغییرات تاریخ شروع و یا قرار دادن مقدار کمتر یا بیشتر برای threshold و یا بکارگیری threshold در عناصر یک ساختار شکست کار خاص و یا area یک پروژه به ایجاد یک threshold پرداخت.

پس از تعریف threshold امکان نظارت جهت شناسایی هر گونه Issue مرتبط با آن فراهم می شود.

9) Resource

مشور	کارفرما	پیمانه
	 شرکت فولاد بی‌سی‌او BIS CO.	 شرکت ساخت‌گر شهری و فناوری ملی مان (۶)
شماره مدرک:	عنوان مدرک:	صفحه ۳۰ از ۳۱
I390	M-PC-999-PCP-AA-02	M2
	دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	

دسته‌بندی کد منابع روش دیگری جهت فیلتر کردن منابعی که نیاز به دسترسی سریع دارند و یا گروه‌بندی منابع جهت آنالیز و خلاصه سازی در جانمایی‌ها می‌باشد.

Resource ID	Resource Name
Management	Management Department
SchEng	Schedulers
PlaEng	Planning Engineers
CostEng	Cost Engineers
Design Engineers	Design Engineering Department
StructEng	Structural Engineers
InstrEng	Instrumentation Engineers
ArchEng	Architect Engineers
ElecEng	Electrical Engineers
MechEng	Mechanical Engineers
PipiEng	Piping Engineers
CivEng	Civil Engineers
Construct	Construction Department
Construct Labor	Labor Resources
Construct Nonlabor	Material Resources
Material	Material Name
Crew	Crew Name

مشور	کارفرما	پیمانه
 برگت هندی بیس	 برگت فلوبریانی یهانیان	 برگت مانعیل کریز و نوسازی ملیح یهانیان (۱۶)
شماره مدرک: PROJECT SEQ. Rev. I390 M-PC-999-PCP-AA-02 M2	عنوان مدرک: دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه	صفحه ۳۱ از ۳۱

۱۱-۶- یکپارچه سازی زیر پروژه ها

۱. زیر پروژه ها به طور دوره‌ای به روزآوری می‌شوند. دو زیر پروژه باید به صورت جداگانه و مستقل در مکان‌های جدا با معیارهای اندازه‌گیری مستقل به روزآوری شوند.
۲. باید از فایل‌های هر زیر پروژه هر ۲۵ ماه BACK UP گرفته شود باید توسط هر برنامه‌ریز، پروژه به روزآوری شود و به عنوان یک پروژه مستقل کمی کند.
۳. زیرپروژه‌های به روزآوری شده باید به سرپرست برنامه‌ها با فرمت XER ارسال شود. آنها همه پروژه‌های مستقلی همانطور که در بالا ذکر شد می‌باشند. بعد از ذخیره به عنوان پروژه‌های مستقل (به روز آوری شده) آنها به عنوان زیر پروژه یک پروژه گروهی کپی می‌شوند تا با ادغام به یک پروژه به روز آوری شده را تشکل دهند.

۱۱-۷- نحوه نامگذاری فایل‌های برنامه زمانبندی

